



GPG*L 系列普通复合油墨

【产品说明】

该系列产品属于凹版里印酯溶复合油墨，专用于 BOPP 薄膜的轻包装印刷和复合，适用于 PP、PE 挤出，具有操作简单，质量高、溶剂残留低等特点。

【产品特性】

- ❖ 该油墨体系主溶剂是酯类溶剂；
- ❖ 可直接进行 PP、PE 挤出复合；

【适用基材】

表面处理 OPP/BOPP 薄膜等（处理度 38 达因以上）

【用途范围】

用于干燥食品、冷糕饼和普通快餐食品包装。

【印刷粘度】

印刷粘度标准：

彩色——ZC3# 13-16 秒

白色——ZC3# 13-15 秒

印刷粘度建议随印刷速度及印刷条件的变化而调整。

【稀释剂配比】

可根据不同的印刷条件调配溶剂比例以适应干燥与印刷速度的需求，可考虑以下的配比：

干燥速度 溶剂名称	快干	中干	慢干
醋酸乙酯	70	-	-
醋酸正丙酯	30	100	70
醋酸丁酯	-	-	30



【颜色编号】

GPG1188L 黑色 GPG1210L 白色 GPG1321L 原色黄 GPG1432L 金红
GPG1435L 渗透桃红 GPG1436L 原色红 GPG1551L 原色蓝 GPG1632L 绿色
GPG1724L 橙色 GPG1843L 不渗紫 GPG1900L 调墨油

【注意事项】

- ❖ 使用前应充分搅拌或者将油墨桶倒置用力摇晃，以确保倒出油墨均匀；
- ❖ 使用慢干溶剂、金墨、银墨或图案呈带状并与印刷方向一致时，可能会引起粘连，应注意工艺控制；
- ❖ 金、银墨在与水性胶水复合时请注意先确认油墨的表面张力是否适合该工艺操作条件；
- ❖ 在天气潮湿条件下印刷小版面时，油墨由于与空气长时间接触，容易带入水分，造成增稠、堵版和彩色再现变化等现象，推荐使用慢干溶剂和提高印刷干燥速度来防止此类现象；
- ❖ 油墨在印刷过程中出现刮版不净、咬色、刀线等质量问题，多与油墨的印刷环境、粘度、刮刀角度、机器、溶剂使用等因素有很大关系，客户在使用前应将以上各种因素调整好在做印刷，如需帮助可致电我司技术部咨询；
- ❖ 已经开封剩余油墨应尽量密封好，在重新使用时尽量掺杂至新墨中使用较为适宜；
- ❖ 油墨开桶应尽快用完，并尽可能在保质期内使用；
- ❖ 进行挤复工艺生产时，由于工艺以及原料差异原因，请先评估可行性及咨询我司技术部。

【敬告用户】

*本文资料是按照实际生产及试验结果综合而成，但产品的性能是否符合贵厂的要求，则取决于特定的应用条件和所要印刷的材料。我们建议，用户在开始进行印刷前，需要了解每种产品是否符合自己所有要求，由于我们不能预计或控制贵厂产品使用的条件，故对产品性能不能做保证，全部销售业务均受本司的标准销售条款及条件控制。